



TEMARIO

CONTROL ESTADÍSTICO DE PROCESOS



CONTROL ESTADÍSTICO DE PROCESOS

DURACIÓN:
24 horas

Constancia de participación / Certificado de aprobación
con reconocimiento Global Standards SC.

A través del Control Estadístico de Procesos (CEP) el participante aprenderá a utilizar correctamente los gráficos de control y el análisis de capacidad del proceso, observando las ventajas de la utilización de éste como herramienta de mejora continua. Además, el participante aprenderá los conceptos en los que se basa el desarrollo de las gráficas de control tanto de variables como de atributos, poniendo énfasis en el análisis de éstos para orientar la toma de decisiones con respecto al ajuste de un determinado proceso o la conveniencia de dejarlo operar.



OBJETIVOS

- Realizar el análisis estadístico de datos básicos.
- Planificar y llevar a cabo muestreos.
- Identificar las fuentes de variación de un proceso.
- Construir gráficos de control apropiados para cada situación.
- Interpretar gráficos de control.
- Medir la capacidad del proceso.
- Planificar e implementar el CEP en su entorno.



DIRIGIDO A

- Personal interesado en conocer sobre el tema, entre los que se encuentran:
- Responsables de calidad.
 - Personal técnico.
 - Profesionales que quieran emplear herramientas para la detección precoz y prevención de problemas.



PRERREQUISITOS

- Conocimientos en estadística y álgebra.



TEMARIO

1. MÉTODOS Y FILOSOFÍA DEL CONTROL ESTADÍSTICO DE PROCESOS (CEP)

- Distribución normal.
- Prueba de normalidad.
- Cartas de control como pruebas de hipótesis.
- Bases estadísticas de las cartas de control.
- Implementación del Control Estadístico de Procesos.

2. CONTROL ESTADÍSTICO DE PROCESOS

- Gráficas de control.
- Interpretación de los gráficos de control.
- Gráficas de control por variables.
- Gráficas de control por atributos.

3. OTRAS GRÁFICAS DE CONTROL ESPECIALES

- Carta de control para corridas cortas de producción.
- Carta de control modificada y de aceptación.
- Carta de control para desgaste de herramienta o material.

- Carta de precontrol o de arcoíris.
- Carta de control para procesos de salida múltiple.
- Carta de control Cusum.
- Carta de control de medias móviles exponencialmente ponderadas.
- Carta de control de media móvil.

4. ÍNDICE DE CAPACIDAD DEL PROCESO

- Índice de capacidad para procesos con doble especificación.
- Capacidad de largo plazo e índice Pp y Ppk.
- Procesos con sólo una especificación.
- Estimación por intervalo de los índices de capacidad.
- Capacidad para procesos no normales.
- Diseño de tolerancia.
- Estimación de los límites naturales de tolerancia de un proceso.



CERTIFICACIONES



El diseño y desarrollo de este curso de capacitación está basado en estándares nacionales e internacionales. Los participantes que lo aprueben de manera satisfactoria recibirán un certificado de validación de competencias avalado por GlobalSTD.




CONTÁCTANOS



 **LADA SIN COSTO**
01 800 277 6242

 info@globalstd.com



www.globalstd.com

 **GUADALAJARA**
 **CDMX**
 **MONTERREY**

 **COLOMBIA**
 **USA**
 **ESPAÑA**