

NÚMERO DE AUDITORÍA
PRIMUSGFS:
N° DE REGISTRO OC:
FECHA DE AUDITORÍA:

292378
GlobalSTD-PGFS-147
Dic 20, 2022

Revisión 1



CERTIFICADO

Expedido a:

ORGANIZACIÓN

ARECAM SAPI DE CV

Carretera a Pino Suárez Km. 2 Guadalupe Victoria, Durango 34700, Mexico

OPERACIÓN

ARECAM SAPI DE CV

Carretera a Pino Suárez km 2 Guadalupe Victoria, Durango 34700, Mexico

Tipo de Operación: EMPAQUE

PUNTUACIÓN PRELIMINAR DE LA AUDITORÍA:

100%

CERTIFICADO VÁLIDO DESDE:

Ene 04, 2023 A Ene 03, 2024

PUNTUACIÓN FINAL DE LA AUDITORÍA:

100%

Global Standards S.C. certifica que esta operación ha cumplido con los requisitos aplicables de PrimusGFS Versión 3.2
Consulte las páginas subsiguientes del certificado para obtener el resumen ejecutivo de la auditoría



#1160
ISO/IEC 17065
Product Certification Body



Global Standards S.C. | Pedro Moreno 1677, P-4, Oficina 3, Col.
Americana | Guadalajara Jalisco 44160 Mexico |
dayala@globalstd.com | 01 (33) 3630 4546, Ext. 161 |

Autorizado por:
Director General
Miguel Ángel Romero Mendoza



CERTIFICADO VÁLIDO DESDE:

Ene 04, 2023 A Ene 03, 2024

TIPO de AUDITORÍA:

Auditoría Anunciada

RESUMEN EJECUTIVO DE AUDITORÍA:

La unidad de empaque ARECAM recibe frijol orgánico de diferentes productores de la zona (acopio), lo selecciona en cumplimiento a parámetros de calidad e inocuidad (para definir aceptación o rechazo), se le realiza limpieza/beneficio (proceso), se envasa en empaque solicitado por clientes, se almacena (como producto terminado) y finalmente se comercializa/distribuye. El frijol es recibido en costales y se identifica para dar seguimiento al sistema de primeras entradas primeras salidas y rastreabilidad. El frijol es pasado a su etapa de proceso depositándolo al alimentador principal (tolva) y transportándose a otras máquinas y equipos por medio de elevadores de cangilones y tubos de pvc, pasando por la cribadora, despedradora, elevador, mesa de gravedad, elevador, pulidor, elevador, tolva (donde se encuentra un imán), banda de inspección (selección manual del producto) y finalmente el vibrador. Cuenta con 33 trabajadores (algunos contratados temporalmente), el personal de operación cumple con la vestimenta de trabajo y con las buenas prácticas de manejo según lo establecido por la empresa. Se cuenta con estaciones sanitarias y lavabos de manos. El empaque utiliza agua potable suministrada por la red municipal, el agua es usada para el lavado de manos, lavado de equipos, herramientas y sanitarios. Se cuenta con área designada para el cambio de ropa de personal en e interior de la planta y área de consumo de alimentos al exterior de la planta. La unidad del empaque tiene infraestructura suficiente (piso, paredes y techo de material de fácil limpieza) para la elaboración de los procesos. Se tiene implementado un sistema interno y un sistema externo de manejo integrado de plagas con estaciones de papel engomado y trampas de luz para insectos voladores en el interior, así como trampas de balancín en el interior y trampas con cebaderos en el exterior. En el exterior de la unidad de empaque se cuenta con barreras perimetrales a base de postes de madera y alambre de púas de 5 hilos

Addendum (s) incluido(s) en la auditoría:

No Aplicable



CERTIFICADO VÁLIDO DESDE:

Ene 04, 2023 A Ene 03, 2024

Información del producto para cada producto

Grupo de productos/Nombre del producto	Producto Observado	Estacionalidad	País de Destino por producto
Frijol Pinto (Organico)	Observado el día de la auditoría	Desde: Diciembre A: Mayo	United States, Mexico
Frijol Negro (Organico)	Observado el día de la auditoría	Desde: Diciembre A: Mayo	Mexico, United States