

CALIBRACIÓN Y VERIFICACIÓN

EN EQUIPOS DE MEDICIÓN

CALIBRACIÓN

Comparación de la lectura del instrumento que se está calibrando con la lectura generada por un instrumento de referencia (*patrón*).

Se realiza bajo condiciones controladas (*ambiente, criterios de lectura, configuración, ajuste de cero, ajuste de la curva característica*).

Se establecen los errores de medida (*incertidumbre*).

Se establecen las correcciones a aplicar al instrumento de medida.

Se puede expresar a través de:

Tablas de calibración.

VERIFICACIÓN

- ▶ Se comprueba que los instrumentos de medida cumplen con los errores máximos.
- ▶ Se comprueba que la exactitud del instrumento permanece en el tiempo dentro del rango aceptable.
- ▶ Comparar medidas contra un patrón o estándar trazable.
- ▶ La verificación es un proceso que normalmente se realiza internamente.
- ▶ No requiere informar en detalle las medidas realizadas ni las desviaciones detectadas, pero si el resultado indica que el instrumento se encuentra fuera del rango de exactitud requerida, entonces debe ser retirado de la operación.

TIPO DE PATRONES

Patrón primario

Patrón secundario

Patrón de taller

